

Dados do Documento Técnico	Nº 26091908_C – 03 páginas – Revisão 00
Elaboração	Sup. Consultoria Técnica
Aprovação	Signatário Autorizado
Tipologia do Documento	Descritivo Técnico (TDTP)

TERMO DE DESCRIÇÃO TÉCNICA DE PRODUTO (TDTP)



Cadeira Giratória Especial para Obesos Linha Strong

Cadeira de espaldar médio diretor, com desempenho de resistência e dimensões especiais para Obesos (PO), sendo que o assento e o encosto apresentam linhas sóbrias, com design contemporâneo. Assento e encosto manufaturados em espumas flexíveis de poliuretano injetadas (moldadas) para assento e encosto com espessura média predominante de, no mínimo, 45 mm para ambos, sendo estes estruturados em compensado anatômico, multilaminado, resinado e prensado, com espessura mínima de 20 mm. Conjunto de assento e encosto com característica de pouca ou nenhuma conformação na base do assento, garantindo devida alternância postural e borda frontal arredondada para não prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, em consonância com disposto no item 17.3.3, alíneas b), e c) da Norma Regulamentadora nº 17 do Ministério do Trabalho e Emprego, regulamentada pela Portaria nº 3.751, de 1990. Assento e encosto unidos por meio de chapa de aço de espessura mínima de 7,00 mm, do tipo lâmina, largura mínima de aproximadamente 38 mm, com tratamento de superfície por meio de pintura epóxi pó preta, através do processo de deposição eletrostática, fixada ao assento por meio de 08 pontos. Possui travessa, de junção, como reforço estrutural metálico interno fabricado em aço SAE 1010/1020 integrado a lâmina que suporta o encosto dando maior resistência contra fraturas nas madeiras. Mecanismo com plataforma com furação universal 160 x 200 mm / 125 x 125 mm, espessura mínima da chapa de 2,65 mm, com vincos e conformações que aumentam sua performance mecânica. Com ajuste milimétrico de altura do assento em relação ao piso com mínimo de 430 mm e máxima de 505 mm, por meio de alavanca de aproximadamente 30 mm de comprimento. Pistão a gás com classificação de desempenho no mínimo em conformidade com a classe O4, de acordo com Norma Internacional DIN 4550, com curso mínimo de ajuste vertical de 100 mm, com conificação superior de 1° 26' 16" para acoplamento ao mecanismo através de cone morse, com tamanho vertical reduzido, usualmente empregado na composição de cadeiras e poltronas de grande porte. Possui um anel metálico com espessura mínima de 1,90 mm e largura de 20 mm, na parte superior da coluna de alojamento do curso, sendo que tal anel promove reforço para o curso do pistão, gerando melhor desempenho mecânico. Tratamento de superfície com pintura do tipo epóxi-pó na cor preta, aplicada por deposição eletrostática com cura em estufa a temperatura de 250°C. Base cinco patas, apresentando design contemporâneo, de formato arcado, com parede mínima de 1,5 mm, com barra de reforço interna de 200 mm de comprimento por 31,75 mm de largura proporcionando maior resistência mecânica, raio da pata mínimo de 370 mm, em conformidade com ABNT para os quesitos de ponto de estabilidade e número de pontos de apoio. Conformadas em máquinas específicas de modo a promover maior reforço estrutural na região interior das patas, soldada de forma a apresentar maior resistência devido ao cordão de solda ser com porção maior na altura do tubo. Apresenta aspecto elíptico de 45 mm de altura e 20 mm de largura, com tratamento de superfície com pintura do tipo epóxi-pó na cor preta, aplicada por deposição eletrostática com cura em estufa a temperatura de 250°C. Para cada pata da base supra especificada, em sua terminação existe um casulo de alojamento para fixação do pino do rodízio produzido em aço carbono, dispensando a utilização de bucha plástica, no mesmo, acoplar-se-á um rodízio giratório de cor preta, com capacidade de suportar carga de até 40 kg cada, manufaturado em nylon injetado de alto desempenho (PA6) com pino de alojamento à base cilíndrico produzido em aço SAE 1010/1020 zincado, com 11 mm de diâmetro no mínimo e anel metálico para fixação à base sem a utilização de buchas plásticas. Apoia braços manufaturados em poliuretano integral skin, fixo com textura, de excelente resistência ao alongamento e ruptura, bem como fator conforto e alta densidade. Borda frontal curvada para baixo. Comprimento total do apoio de 250 mm e largura de 45 mm. Corpo estrutural do braço composto por aço carbono com tratamento de superfície com pintura do tipo epóxi-pó na cor preta, aplicada por deposição eletrostática com cura em estufa a temperatura de 250°C com porção frontal da base elíptica de estruturação do braço com angulo de 65 graus em relação a vertical e fixado no assento e encosto por meio de seis parafusos, sendo três em cada lado, dividindo-se em dois na parte inferior, assento, e um no reforço metálico externo que percorre todo o perímetro posterior do encosto, com largura de 25 mm, espessura de 5 mm e comprimento mínimo de 590 mm para melhor performance estrutural do produto.